

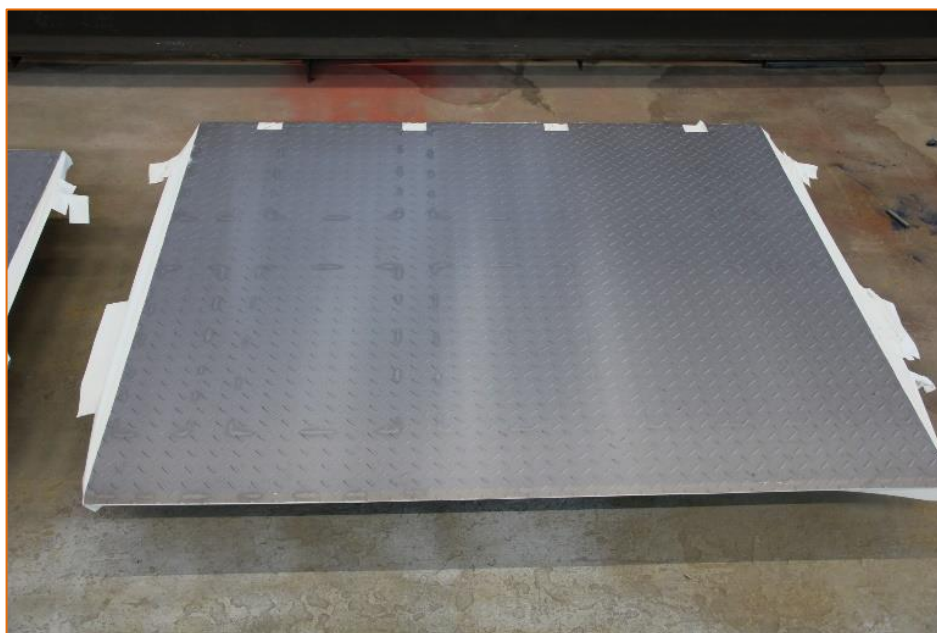
1. Anschleifen / Sandstrahlen der zu beschichtenden Fläche



2. Gründliches Säubern der Fläche durch Ausblasen und Absaugen



3. Nicht zu beschichtende Flächen mit einem 50mm breiten Gewebefband abkleben



Achtung:

Der Auftrag der Beschichtungsmasse erfolgt in 2 Durchgängen.

1. Durchgang = Grundsicht (Verbrauch ca. 250 g/m²)
2. Durchgang = Tragschicht (Verbrauch ca. 250 g/m²)

Aufgrund der Reaktionszeit müssen die Verbrauchsmengen für jede Schicht separat angerührt werden.

Die Beschichtungsarbeiten mit LCT S6691P müssen aufgrund der schnellen Aushärtung des Materials (ca. 15 min) zügig und mit guter Planung durchgeführt werden.

Richtwert für Erstverarbeiter → 2,25 kg Mischung (1,5kg A + 0,75kg B)
für ca. 9 m²

4. Beschichtungssystem LCT S6691P (Mischungsverhältnis 100:50 nach Gewicht)

4.1 LCT S6691P Teil A maschinell aufrühren



4.2 Dann 50 Teile B-Komponente in 100 Teile A-Komponente füllen.



4.3 Beide Komponenten gut miteinander verrühren (ca. 2 min.)



5. Auftragen der Grundschrift LCT S6691P mittels einer Kurzflorrolle

Nach dem Auftragen ca. 60 min
klebefrei antrocknen lassen.



GRIPS® BridgeCoat

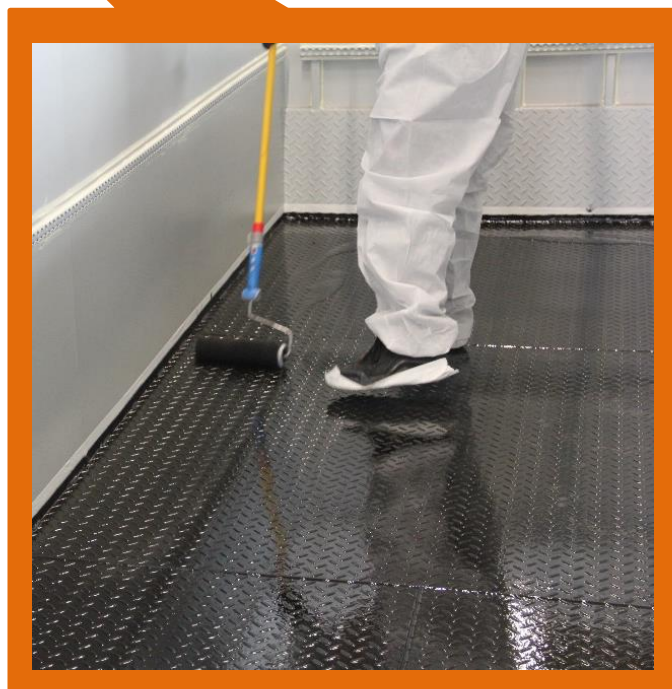
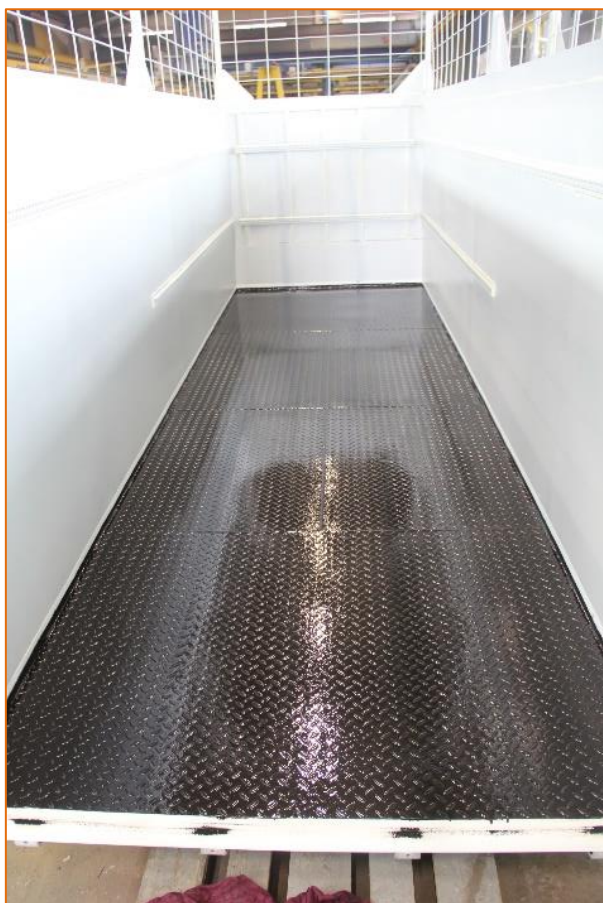
LOGIS

Verarbeitungsanleitung OHNE Haftvermittler



6. Die Schritte 4 und 5 für die Herstellung der Tragschicht wiederholen, aber nicht antrocknen lassen!

Sofort mit Schritt 7 fortfahren →



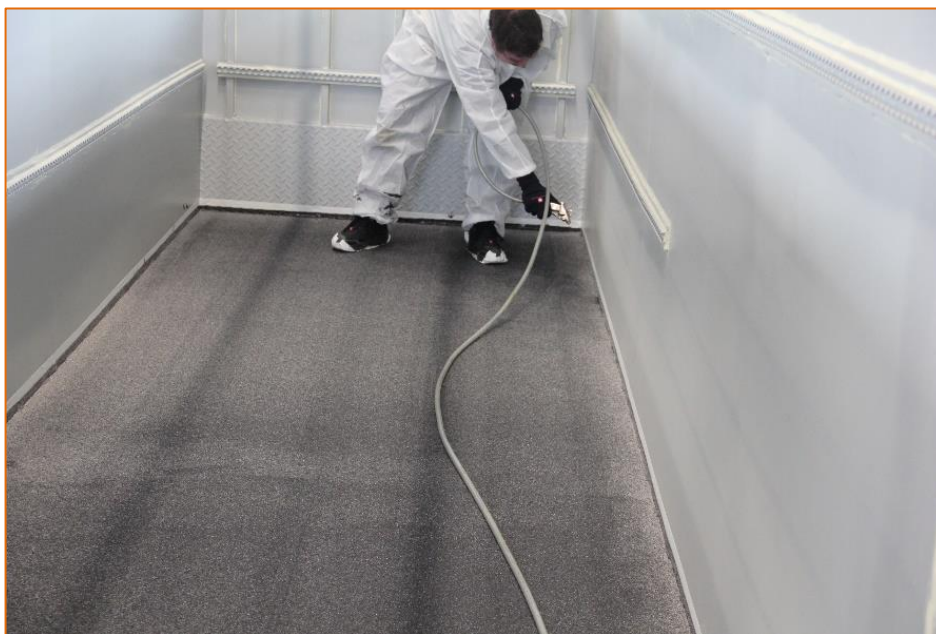


7. Auf die noch feuchte Tragschicht mittels Trichterpistole Logis Granoflour aufbringen (Absanden)

Verbrauch: ca. 1,5 kg/m²



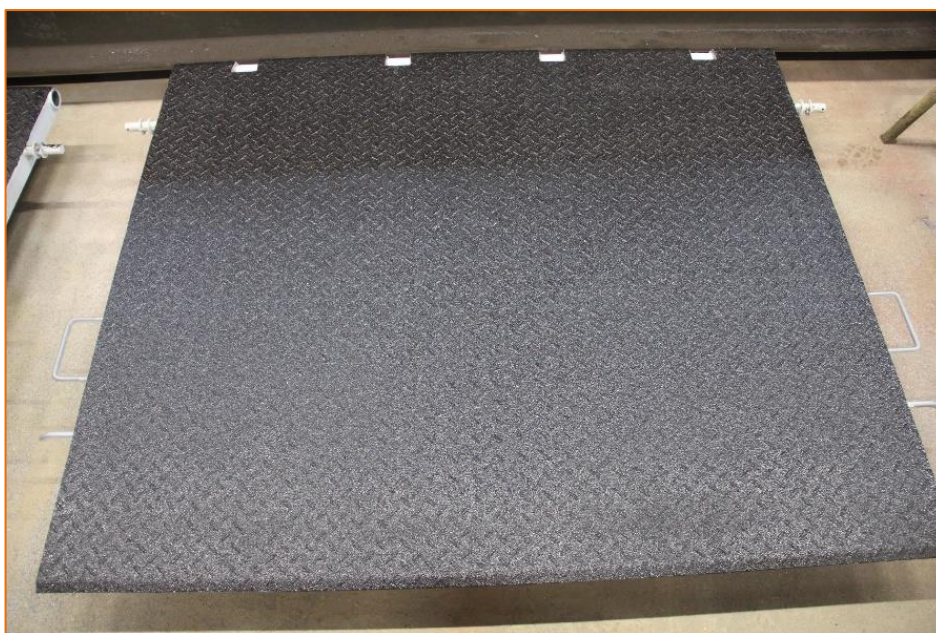
8. Von der klebefrei angetrockneten Fläche, den überschüssigen Sand abblasen oder absaugen.



Sobald die Fläche klebfrei ist, sollte das Gewebeklebeband entfernt werden.

Aushärtezeit bis zur vollständigen Belastung ca. 8 Stunden.





Bei Fragen:
Logis Anwendungstechnik
info@logis.ag | +49 (0)8636 695900